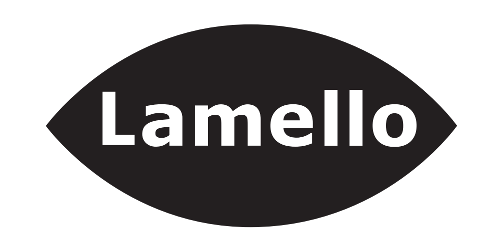
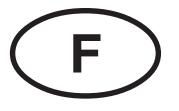


Mode d’emploi

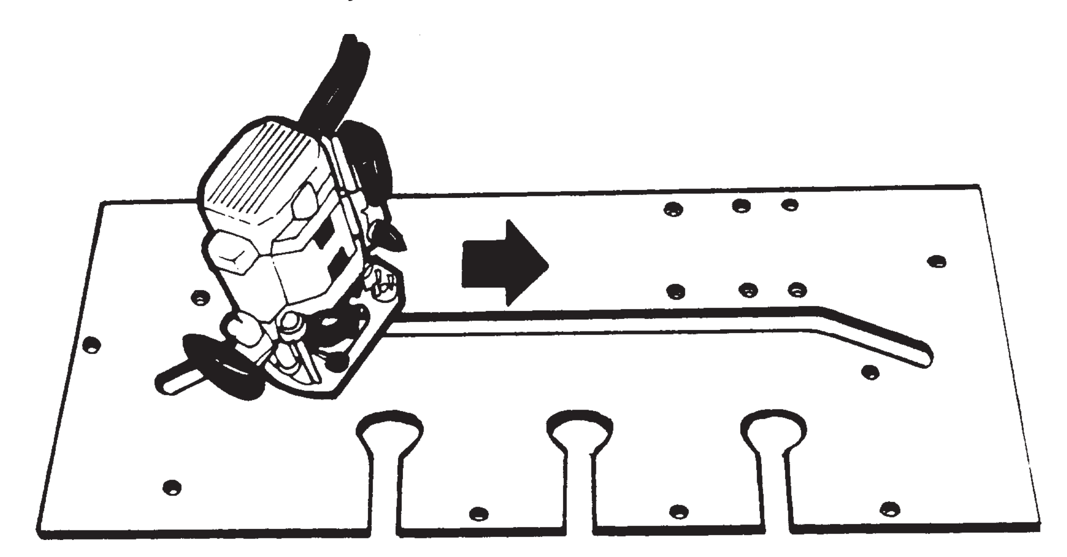
Gabarit de fraisage *Lamello*

- Utilisable des deux côtés
- Jonctions droites et gauches
- Pointes de positionnement en nylon incluses
- Pourvu de 3 rainures de serrage
- Emploi avec défonceuse



Lisez attentivement les instructions dans cette mode d'emploi avant d'employer le gabarit. Faites d'abord quelques essais sur des restes de plans de travail.

Est nécessaire pour le fraisage une défonceuse équipée d'un anneau de guidage de 30 mm. On utilise exclusivement comme outil une fraise de 12,7 mm (½") de largeur de coupe. Le plan de travail est serré avec 2 serre-joints.



Fraisez toujours de gauche à droite, afin de ne pas endommager le gabarit ou le plan de travail.

Attention

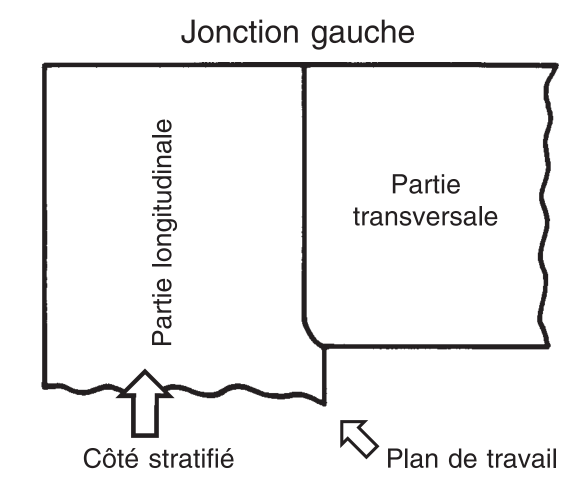
M Ne sortez jamais la machine en marche du gabarit de fraisage
M N'utilisez que des fraises parfaitement affûtées
M Ne surchargez pas la machine

Application du gabarit de fraisage Lamello

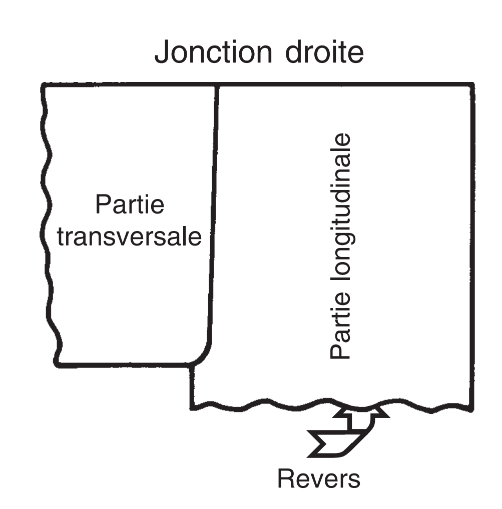
Enlevez tous les objets non utilisés et faites attention que le procédé de fraisage ne sera pas gêné (p. ex. par le câble).

Définition des termes

Jonction gauche



Jonction droite



Jonctions à l’équerre 90°

1. Jonction équerre gauche

1.1. Fraiser la partie longitudinale

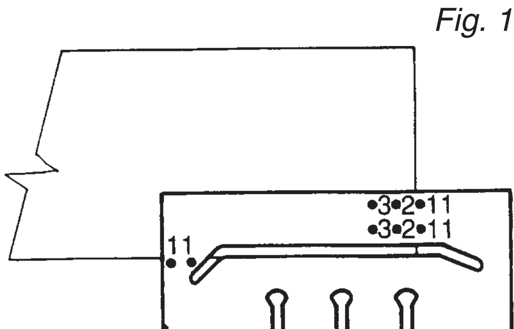
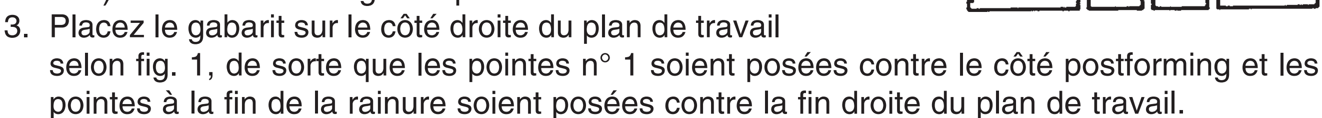


Fig. 1

1. Placez le plan de travail avec le côté stratifié en dessus et le côté postforming vers vous.
2. Mettez 2 pointes de positionnement dans les trous n° 1 et 2 pointes dans les trous n° 2, 3 ou 11 selon la largeur du plan de travail (500 mm, 600 mm ou 650 mm). Pour d’autres largeurs: positionnement à main.
3. Placez le gabarit sur le côté droite du plan de travail selon fig. 1, de sorte que les pointes n° 1 soient posées contre le côté postforming et les pointes à la fin de la rainure soient posées contre la fin droite du plan de travail.



4. Serrez le gabarit au plan de travail avec les serre-joints (pas inclus). Faites attention que ceux-là ne gênent pas le fraisage.
5. Réglez la profondeur de fraisage. Avec des plans de travail épais: scier le découpe approximatif avec une scie à guichet (coupe au milieu de la fente de guidage).
6. Mettez la fraise dans la rainure du gabarit à la fin gauche et faites marcher la machine.
7. Fraisez de gauche à droite en tirant la machine vers vous. Important: Poussez la fraise dans la rainure en une seule fois. Ne coudez pas la fraiseuse.
8. **Débranchez la machine à la fin du fraisage. Ne sortez la fraiseuse du gabarit qu’au moment où vous êtes sûr qu’elle ne tourne plus.**

1.2. Fraiser la partie transversale

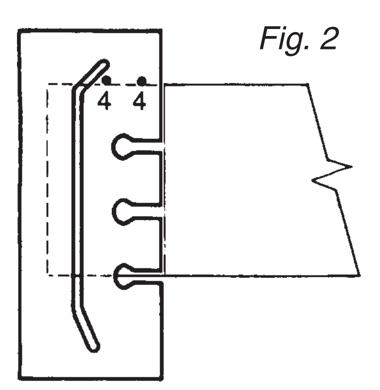


Fig. 2

1. Placez le plan de travail avec le revers en dessus.
2. Mettez les pointes dans les trous n° 4.
3. Placez le gabarit sur le plan de travail selon fig. 2, de sorte que les pointes n° 4 soient posées contre le côté postforming.
4. Serrez le gabarit au plan de travail avec les serre-joints. Faites attention que ceux-là ne gênent pas le fraisage.
5. Réglez la profondeur de fraisage. Avec des plans de travail épais: scier le découpe approximatif avec une scie à guichet (coupe au milieu de la fente de guidage).
6. Mettez la fraise dans la rainure du gabarit et faites marcher la machine.
7. Fraisez de gauche à droite en tirant la machine vers vous. Important: Poussez la fraise dans la rainure en une seule fois. Ne coudez pas la fraiseuse.
8. Débranchez la machine à la fin du fraisage. Ne sortez la fraiseuse du gabarit qu’au moment où vous êtes sûr qu’elle ne tourne plus.

1.3. Fraisage pour rainures de serrage

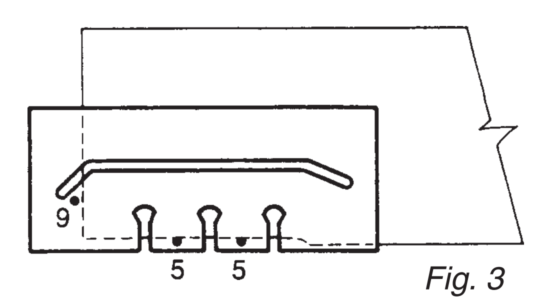


Fig. 3

1. Placez le plan de travail avec le revers en dessus.
2. Mettez les pointes dans les trous n° 5 et 9.
3. Placez le gabarit sur le plan de travail selon fig. 3, de sorte que les pointes n° 5 soient posées contre la jonction et la pointe n° 9 soit posée contre le côté gauche du plan de travail.
4. Serrez le gabarit au plan de travail avec les serre-joints. Faites attention que ceux-là ne gênent pas le fraisage.
5. Réglez la profondeur de fraisage.
6. Fraisez les rainures de serrage.



1.4. Assembler les plans de travail

1. Appuyer une fraiseuse à rainures Lamello sur le côté stratifié et fraiser les rainures n° 20.
2. Insérer les lamelles et encoller.

2. Jonction équerre droite

1.2. Fraiser la partie longitudinale

1. Placez le plan de travail avec le revers en dessus.
2. Placez le gabarit à l'envers comme fig. 1.
3. Suivez les instructions du paragraphe 1.1., 4 – 8.

2.2. Fraiser la partie transversale

1. Placez le plan de travail avec le côté stratifié en dessus.
2. Mettez les pointes dans les trous n° 4.
3. Placez le gabarit à l'envers comme fig. 2.
4. Suivez les instructions du paragraphe 1.2., 4 – 8.

2.3. Fraisage pour rainures de serrage

1. Suivez les instructions du paragraphe 1.3., 1 – 6.

2.4. Assembler les plans de travail

1. Appuyer une fraiseuse à rainures Lamello sur le côté stratifié et fraiser les rainures n° 20.
2. Insérer les lamelles et encoller.

Fraiser les plans de travail à la bonne longueur

Mesurer la longueur préférée (méthode de mesurer fig. 4).

Positionnement du gabarit de fraisage: Marquer la ligne C à l'angle droit et positionner selon le bord du gabarit (utiliser une équerre).

Profondeur de fraisage = 23 mm

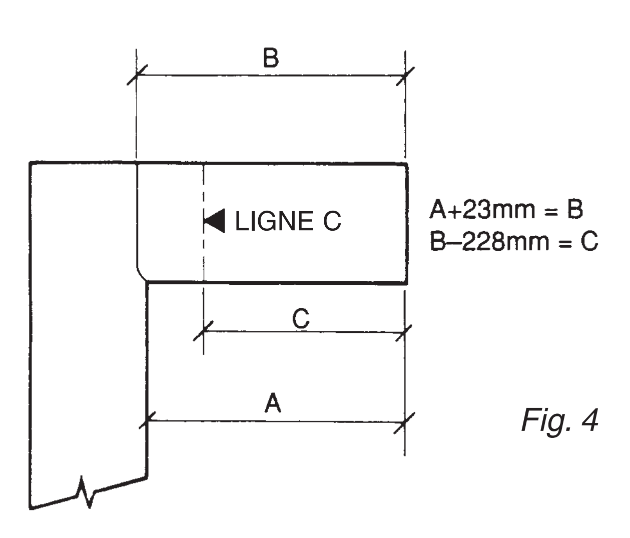


Fig. 4

Jonctions à l'équerre 45°

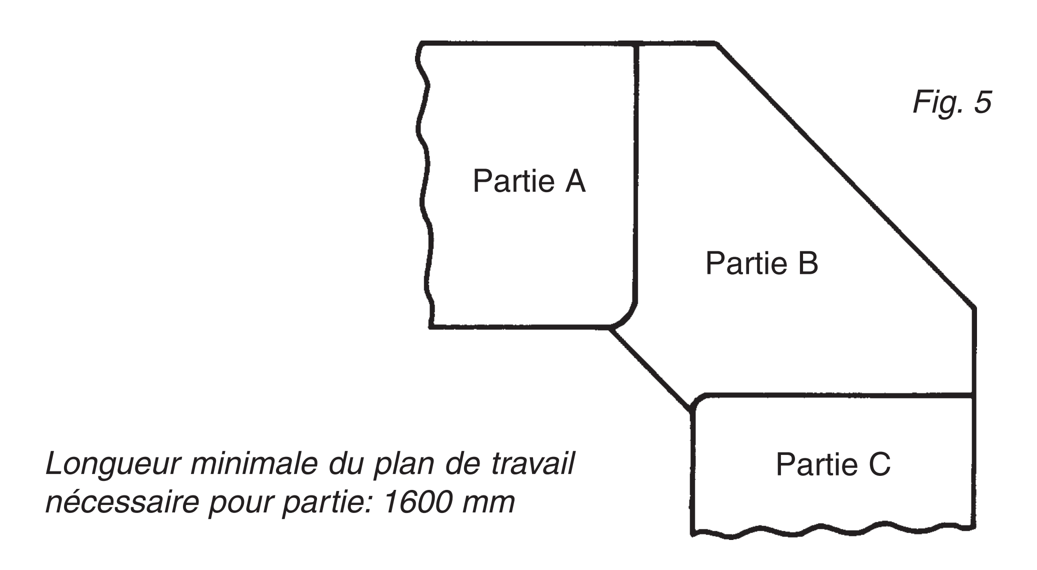


Fig. 5

Longueur minimale du plan de travail nécessaire pour partie: 1600 mm

1. Fraisage partie A

1. Placez le plan de travail avec le côté stratifié en dessus.
2. Mettez 2 pointes dans les trous n° 9 et placez le gabarit sur le plan de travail selon fig. 6, de sorte que les pointes n° 9 soient posées contre le côté postforming.
4. Suivez les instructions du paragraphe 1.2., 4 – 8.

2. Fraisage partie C

1. Placez le plan de travail avec le revers en dessus.
2. Suivez les instructions pour «Fraisage partie A».

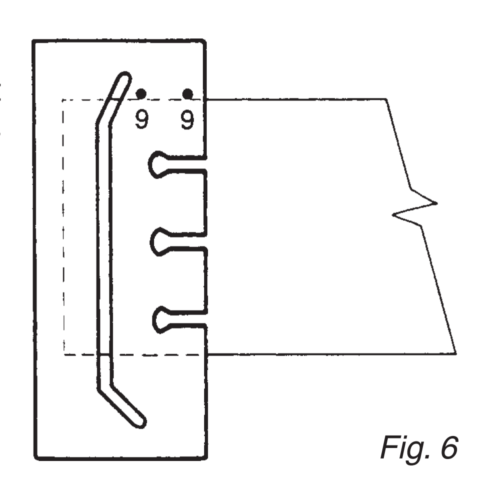


Fig. 6

3. Fraisage partie B

3.1. A droite

1. Fraisez le plan de travail à longueur selon fig. 7.
2. Placez le plan de travail avec le côté stratifié en dessus.
3. Mettez les pointes dans les trous n° 5 et 10.
4. Placez le gabarit sur le plan de travail selon fig. 7.
5. Suivez les instructions du paragraphe 1.1., 4 – 8.
6. Enlevez le gabarit. Mesurez 600 mm à partir du côté devant vers le côté arrière (fig. 8) et sciez cette partie en employant une scie appropriée.

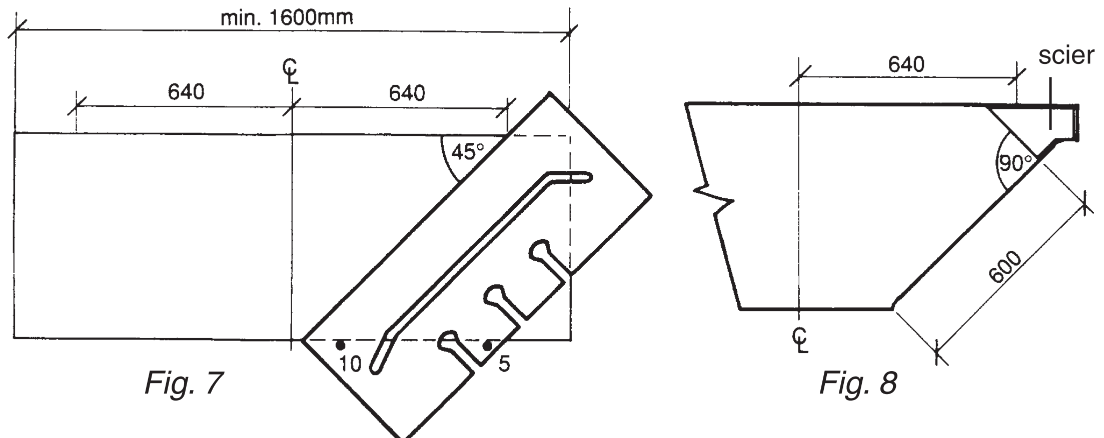


Fig. 7 *Fig. 8*

3.2. A gauche

1. Fraisez le plan de travail à longueur selon fig. 7.
2. Placez le plan de travail avec le revers en dessus.
3. Mettez les pointes dans les trous n° 5 et 10.
4. Placez le gabarit à l’envers comme fig. 7.
5. Suivez les instructions du paragraphe 1.1., 4 – 8.
6. Enlevez le gabarit. Mesurez 600 mm à partir du côté devant vers le côté arrière (fig. 8) et sciez cette partie en employant une scie appropriée.

4. Fraisage pour rainures de serrage

1. Placez le plan de travail avec le revers en dessus.
2. Mettez les pointes dans les trous n° 5 et 9.
3. Placez le gabarit sur le plan de travail selon fig. 9.
4. Suivez les instructions du paragraphe 1.3.

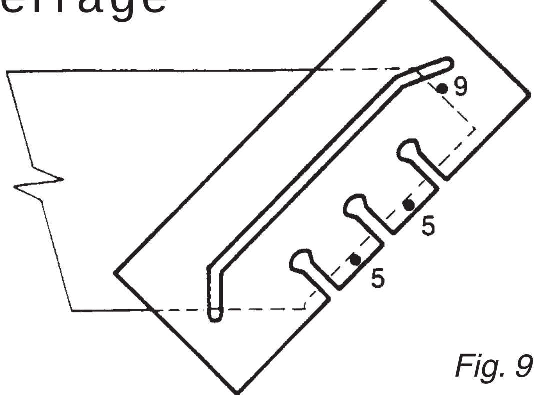


Fig. 9

5. Assembler les plans de travail

1. Appuyer une fraiseuse à rainures Lamello sur le côté stratifié et fraiser les rainures n° 20.
2. Insérer les lamelles et encoller.

Lamello SA
Hauptstrasse 149
CH-4416 Bubendorf/Suisse
Tél. 061 935 36 36 – Fax 061 935 36 06

